
Διεύθυνση: Υγιεινής, Ασφάλειας και Περιβάλλοντος ΒΕΕ

Επεξεργασία υγρών αποβλήτων από τις Βιομηχανικές Εγκαταστάσεις Ελευσίνας



Ελευσίνα, Νοέμβριος 2021

Βιομηχανικές Εγκαταστάσεις Ελευσίνας (ΒΕΕ)

Το Διυλιστήριο **Ελευσίνας**, που ξεκίνησε την λειτουργία του το **1972**, είναι **σύνθετο** διυλιστήριο (complex, hydrocracking), ένα από τα πλέον σύγχρονα διυλιστήρια της Μεσογείου, με ημερήσια δυναμικότητα **100.000 bpsd**.

Το **2012** ολοκληρώθηκε με επιτυχία το μεγάλο έργο του **εκσυγχρονισμού** του διυλιστηρίου, ύψους **1,4 δισ.**, που αποτελεί την μεγαλύτερη ιδιωτική βιομηχανική επένδυση στην Ελλάδα, ένα έργο- σταθμός στην πολύχρονη ιστορία του Ομίλου ΕΛΠΕ.

Οι νέες μονάδες καθιστούν ιδιαίτερα **ανταγωνιστικό** το διυλιστήριο, το οποίο χαρακτηρίζεται από **αυξημένη απόδοση μεσαίων κλασμάτων** για την παραγωγή **diesel κίνησης** και **αεροπορικών καυσίμων**, σύμφωνα με τις πλέον αυστηρές ευρωπαϊκές προδιαγραφές

Σημαντικό πλεονέκτημα αποτελεί ο **μεγάλος αποθηκευτικός χώρος** της Εγκατάστασης **3,35 εκατ. τόνων** αργού και προϊόντων και το μεγάλο ιδιωτικό **λιμάνι** φορτοεκφόρτωσης πετρελαιοειδών

Το Διυλιστήριο Ελευσίνας συνδέεται με **αγωγούς**, τόσο με το Διυλιστήριο **Ασπροπύργου**, όσο και με τις εγκαταστάσεις παραλαβής αργού στην **Πάχη Μεγάρων**

ΡΥΠΑΝΤΙΚΟ ΦΟΡΤΙΟ ΥΓΡΩΝ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ

- 1. Οργανικό φορτίο (BOD και COD)**
- 2. Αιωρούμενα στερεά**
- 3. Διαλυτά ανόργανα στερεά**
- 4. Λίπη και έλαια (κυρίως υδρογονάνθρακες)**
- 5. Θρεπτικά συστατικά (οργανικό άζωτο, φώσφορος)**
- 6. Τοξικές ουσίες (φαινολικές ενώσεις, οργανοχλωριωμένες ενώσεις, βαρέα μέταλλα)**
- 7. Χρώμα και οσμή**
- 8. PH**
- 9. Παθογόνοι μικροοργανισμοί**

Αυτά πρέπει να απομακρυνθούν με κατάλληλες μεθόδους.



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΜΟΝΑΔΩΝ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ

1) U-70 ΠΑΡΟΧΗ ΕΙΣΟΔΟΥ 990 m³/h.

Πρωτοβάθμια επεξεργασία

- Εξαμμωτής (διαχωρισμός άμμου, με σχάρα και θυρόφραγμα απομόνωσης)
- API (διαχωρισμός ελαιωδών με βαρύτητα)
- Φυσικοχημική επεξεργασία
- DAF (διαχωρισμός ελαιωδών με επίπλευση)

Δευτεροβάθμια επεξεργασία

- Βιόπυργοι (βιολογική επεξεργασία)
- Αμμόφιλτρα
- Λάσπες προς decanter (διφασικός φυγοκεντρικός ελαιοδιαχωριστής)
- Ελαιώδη προς ΔΞ και μετά επαναδιύλιση

Σε περίπτωση έντονης βροχόπτωσης, ενεργοποιούνται δύο αντλίες συνολικής παροχής 5.000 m³/h, όπου οδηγούν το πλεονάζον φορτίο σε ΔΞ 65.000 m³, με δυνατότητα χρήσης και δεύτερης ίδιας ΔΞ.



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΜΟΝΑΔΩΝ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ

2) U-83 ΠΑΡΟΧΗ ΕΙΣΟΔΟΥ 170 m³/h (κυρίως υγρά απόβλητα κυρίως από FXK).

Πρωτοβάθμια επεξεργασία

- Απελαίωση με ελαιοδιαχωριστή παράλληλων κυματοειδών πλακών (DCI)
- Φυσικοχημική επεξεργασία
- DNF (διαχωρισμός ελαιωδών με επίπλευση)

Δευτεροβάθμια επεξεργασία

- Βιολογική επεξεργασία ενεργού ιλύος με νιτροποίηση / απονιτροποίηση
- Διαύγαση σε ειδική ΔΞ

Τριτοβάθμια επεξεργασία

- Διήθηση σε αμμόφιλτρα
- Διήθηση σε φίλτρα ενεργού άνθρακα

Κοινή έξοδος προς αποδέκτη (Σαρωνικός Κόλπος) και για τις δύο μονάδες.

ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΣΗ ΝΕΡΟΥ

Σε εξέλιξη έργο εξοικονόμησης νερού από την καινούργια μονάδα επεξεργασίας υγρών αποβλήτων.

Στόχος επανάχρηση 40% των υγρών αποβλήτων από την έξοδο της μονάδας στο δίκτυο πυρόσβεσης

ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΣΗ ΝΕΡΟΥ 70 m³/h ή 615.000 m³ / χρόνο

***ΕΥΧΑΡΙΣΤΟΥΜΕ ΠΟΛΥ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣΟΧΗ ΣΑΣ***

ΕΡΩΤΗΣΕΙΣ;;;